

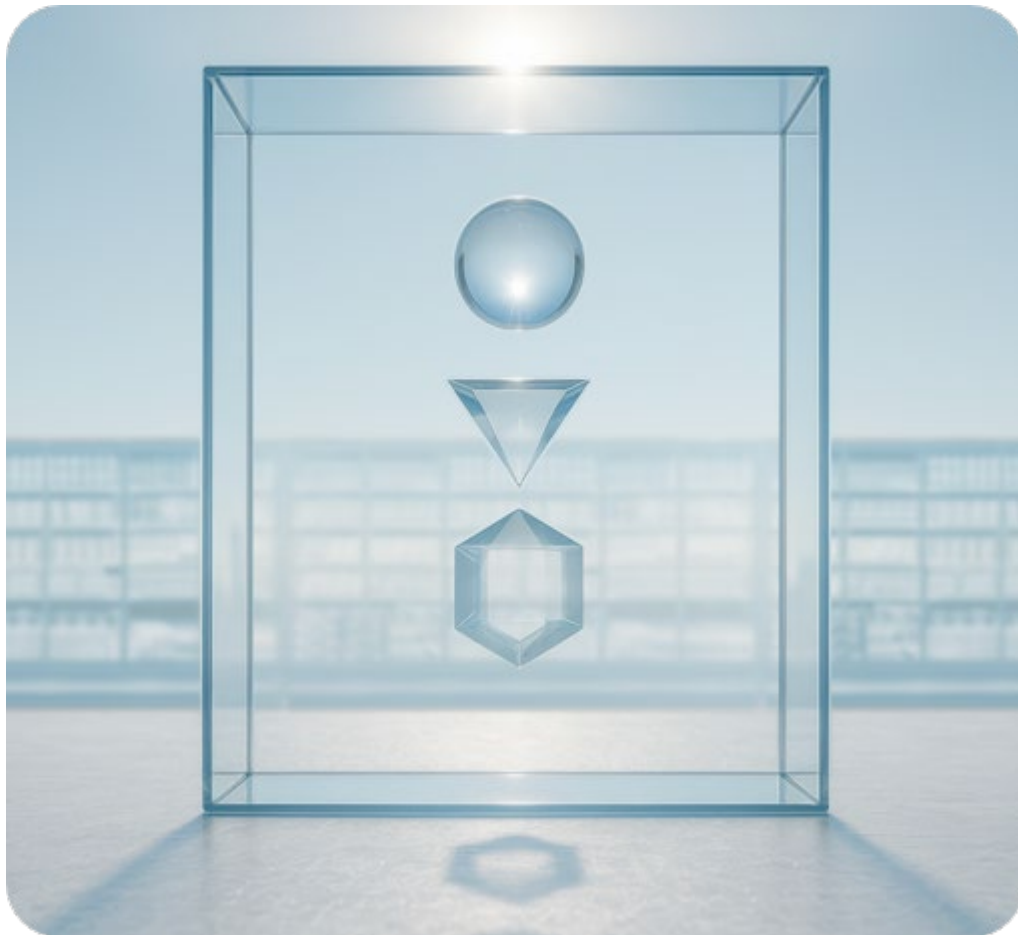
ZENITH

SA FARSI NOTARE, SA ESSERE DISCRETO, SA RIVELARSI LA SCELTA GIUSTA



ZENITH

Progettato per garantire ai prodotti il massimo risalto



Una soluzione avanzata e vantaggiosa per il tuo punto vendita, i tuoi clienti e il pianeta.

SA FARSI NOTARE,

Sviluppato per portare l'efficienza energetica a un livello superiore.

SA ESSERE DISCRETO,

All'interno del punto vendita, il mobile si confonde visivamente con l'ambiente circostante e il tuo assortimento di prodotti diventa protagonista

SA RIVELARSI LA SCELTA GIUSTA.

Costruito per durare: una scelta consapevole per un futuro più sostenibile



Zenith è il risultato di una riprogettazione completa della gamma, nata dalla convinzione che sostenibilità, efficienza, merchandising e affidabilità possano e debbano coesistere in un'unica soluzione.





Zenith combina la visibilità di un mobile aperto con il consumo energetico di un mobile chiuso, realizzando una perfetta sintesi tra esposizione dei prodotti ed efficienza.

Grazie a una gamma di mobili chiusi che rientra interamente nella classe B, Zenith vanta la massima efficienza energetica possibile, insieme a un livello di trasparenza e merchandising senza eguali sul mercato.





Zenith è la nostra gamma di punta per la sostenibilità, intesa non solo in termini di risparmio energetico, ma anche in senso ambientale.

La sostenibilità ambientale è stata raggiunta attraverso la progettazione delle logiche di smontaggio e i metodi di sviluppo.





Particolare attenzione è stata riservata all'accessibilità di tutti gli scomparti tecnici: il circuito di refrigerazione e i componenti nella parte inferiore, i cablaggi e il quadro elettrico nella parte superiore sono facilmente raggiungibili e accessibili per semplificare la manutenzione e l'assistenza.



Abbiamo risposto alla crescente esigenza di restare connessi e di avere il pieno controllo delle apparecchiature di refrigerazione attraverso soluzioni di digitalizzazione e servitizzazione.

EPTA LIFECYCLE PROGRAM

		MAIN <i>Maintenance and Service Program</i>	XTEND <i>Extended Warranty Program</i>
Maintenance and Troubleshooting 	Preventive planned maintenance	●	●
	Refrigerant leakage test	●	●
	Fgas Regulation fulfilment ¹	●	●
	On duty call center ²	●	●
	Troubleshooting - Labor	○	●
	Troubleshooting - Spare Parts ³	○	●
Complementary Services 	Oil lubricant analysis	○	●
	Remote alarm management	○	●
	Router mobile connectivity	○	○
	Cabinets technical cleaning	○	○
	Spare parts e-catalogue license	○	○
	Retrofit product upgrade ⁴	○	○
Digital Services 	Epta Digital Hub license	○	●
	Advanced diagnostic	○	●
	Energy management	○	○
	Sales trend (under development)	○	○

Advanced Diagnostic available

SWITCHON
part of
EPTA LIFECYCLE
PROGRAM

- Included
- Optional
- Not included

1. According to local regulation
2. According to contractual inclusion/exclusion
3. According to the agreed SLA
4. On demand project

VALORE AGGIUNTO PER IL CLIENTE: ASPETTI ESSENZIALI

- Porte Advance
- Componenti tecnici
- Doppio isolamento (come V-)

SOSTENIBILITÀ

Miglioramento dell'efficienza energetica

(tutti i modelli chiusi in classe B + prototipo in classe A)

Dai nuovo slancio alla tua attività e assicurati un ROI più rapido riducendo non solo i costi energetici, ma anche l'impatto ambientale. Arreda i tuoi punti vendita con soluzioni per la conservazione degli alimenti che offrono la **visibilità di un mobile aperto e i consumi di un mobile chiuso. Niente più compromessi, trasparenza totale e massima efficienza energetica coesistono nello stesso mobile.**

- Porte trasparenti a tutta altezza in tutte le versioni
- Maniglie trasparenti
- Presentazione ottimale

MERCHANDISING

Miglioramento del merchandising

Aumenta le vendite e migliora visibilmente la soddisfazione dei clienti del tuo punto vendita! Offri un'esperienza d'acquisto impeccabile in cui i prodotti esposti si prendono la scena dentro la cornice perfetta, trasparente e pulita dei nostri mobili che ne preservano la qualità. **Il mobile scompare, diventa una cornice efficiente con vetro a tutta altezza per i veri protagonisti del tuo punto vendita, gli alimenti!**

- Design non modulare
- Tetto e porte robusti
- Doppio isolamento (come V-)

AFFIDABILITÀ

Prolungamento del ciclo di vita del prodotto

Semplificati la vita! Oltre a ridurre al minimo le difficoltà di installazione, potrai contare su un design robusto, concepito per soddisfare standard di qualità più elevati e testati! **Garantisci una vita più lunga al tuo investimento e risparmi sui costi operativi riducendo la frequenza e la durata degli interventi di manutenzione.**

- Design ottimizzato per lo smontaggio
- Minore impiego di plastiche
- Refrigerazione naturale

SOSTENIBILITÀ

Riduzione dell'impatto ambientale

Offri ai clienti alimenti perfettamente conservati senza preoccuparti dell'impatto ambientale dei tuoi mobili! **Abbiamo scelto di ridurre le tipologie di plastica impiegate per facilitare lo smaltimento alla fine del ciclo di vita, e di fornire una gamma completa che utilizza refrigeranti naturali, sia in versione remota che nei modelli Integral.**

I 10 VANTAGGI PRINCIPALI PER IL CLIENTE



01	Max energy saving 36%, Remote & Integral in class B (Closed)	▶	Save money from energy bill & Ask for government incentives!
02	ROI 1,4 years + €€€ saving after 10 years (Core model)	▶	Recover your investment & Spend money on further key projects!
03	New: Class 4 (30°C-55%RH) for ADVANCE PLUS model	▶	No problem with extreme store conditions!
04	Environmentally sustainable: recyclability, re-use, disassembly	▶	Save our planet with conscious innovation!
05	New Integral: 150gr Propane for L375 & Noise reduction -2 dBA	▶	More efficient, more reliable, simpler and more silent while operating!
SUSTAINABILITY			
06	Top merchandising with full height door, only transparent	▶	Sell more products, cabinet is invisible!
07	Complete range of Integral closed cases	▶	Overcome F-gas regulation in Proxy and Convenience stores!
MERCHANDISING			
08	Robustness: 1 cabinet = 1 single piece	▶	Faster installation and transportation!
09	More reliable, with new conception and 8 field tests	▶	Lasts longer & requires less maintenance!
RELIABILITY			
10	Digital Service: One Access Point, Advanced Asset Management	▶	Instant asset visibility & enabler of efficiency, uptime and service innovation!
DIGITAL & SERVICE			



Zenith è disponibile nelle versioni remota chiusa, Integral chiusa e remota aperta, sfruttando la flessibilità della stessa struttura di base, adattata ai 3 diversi modelli.



GAMMA DI PRODOTTI

**ZENITH VP
APERTO**



ZENITH VP



**ZENITH VP
INTEGRAL**



SEGMENTAZIONE DELL'OFFERTA



- ✓ **ESTETICA AVANZATA**
- ✓ **PRESTAZIONI E QUALITÀ DI ALTO LIVELLO**
- ✓ **MIGLIORE EFFICIENZA ENERGETICA DEL SEGMENTO**

ADVANCE

OTTIMO IN OGNI ASPETTO

Merchandising	● ● ● ● ●	✓ Porta trasparente
Energia	● ● ● ●	✓ Risparmio energetico del 29% rispetto al modello attuale
Economia circolare	● ● ● ● ●	✓ Classe energetica B (modello chiuso) - TDA aumentata del 5% e altezza di carico comparabile (172 cm)
Digitale	● ● ● ●	
Prestazioni	● ● ● ●	✓ Classe di temperatura 3
Qualità	● ● ● ● ●	

**PORTA INTERAMENTE TRASPARENTE!
SEMPRE IN CLASSE B (modello chiuso)!**

ADVANCE +

MERCHANDISING ED EFFICIENZA ENERGETICA ECCELLENTI

Merchandising	● ● ● ● ●	✓ Porta trasparente
Energia	● ● ● ● ●	✓ Risparmio energetico del 36% rispetto al modello attuale (11% rispetto al modello Ultra/Perform attuale)
Economia circolare	● ● ● ● ●	✓ Classe energetica B (modello chiuso) - TDA aumentata del 5% e altezza di carico comparabile (172 cm)
Digitale	● ● ● ● ●	✓ Classe di temperatura 4
Prestazioni	● ● ● ● ●	✓ Gamma Integral a livello ADANCE+
Qualità	● ● ● ● ●	





Grazie

Follow us on:     by Epta