

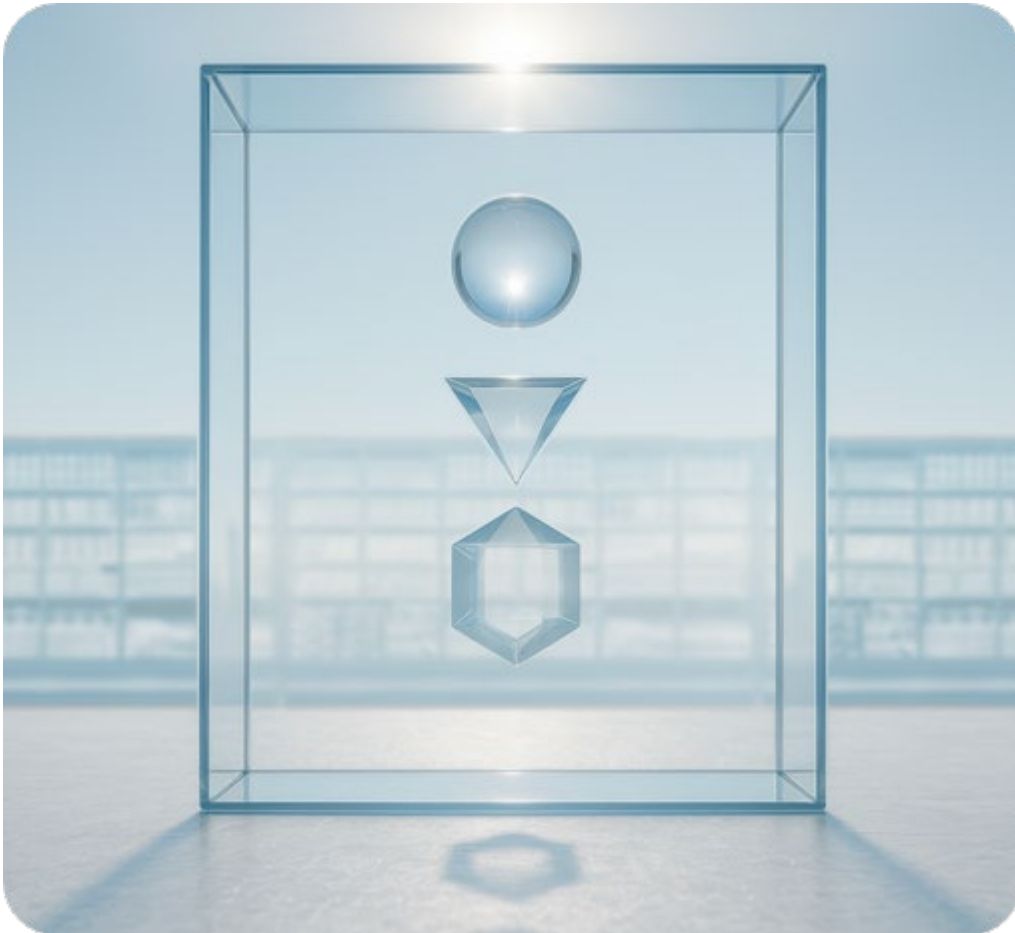
ZENITH

ES ERSCHEINT – UND VERSCHWINDET – IMMER IM RICHTIGEN MOMENT



ZENITH

Entwickelt, um die Waren in Szene zu setzen



Diese Lösung weist nach oben und kommt Ihrem Warenangebot im Store, Ihren Kunden und unserem Planeten zugute.

ES ERSCHEINT

Zenith erreicht ein neues Niveau der Energieeffizienz

ES VERSCHWINDET

In Ihrem Store tritt das Kühlmöbel in den Hintergrund, ihr Warenangebot beherrscht die Bühne

IMMER IM RICHTIGEN MOMENT

Für den langlebigen und umweltbewussten Einsatz konzipiert:
Die bewusste Entscheidung für eine grünere Zukunft.



Zenith ist eine komplett neu gestaltete Produktreihe, die aus der Überzeugung heraus entstanden ist, dass Nachhaltigkeit, Effizienz, Merchandising und Zuverlässigkeit in einer einzigen Lösung vereinbar sein können und müssen.





Zenith verbindet die Warensichtbarkeit eines offenen Kühlregals mit dem Energieverbrauch eines geschlossenen Modells, daher müssen Sie keinen Kompromiss mehr zwischen Produktpräsentation und Effizienz eingehen.

Sämtliche Modelle aus dieser Reihe gewährleisten die bestmögliche Energieeffizienz und zählen zur Klasse B, außerdem bieten sie das Beste, was derzeit an Transparenz und Merchandising auf dem Markt verfügbar ist.





Zenith ist unsere Spitzenreihe in Sachen Nachhaltigkeit und dabei nicht nur auf Energieersparnis, sondern auch auf ökologische Nachhaltigkeit ausgerichtet.

Die Konzeption der Demontagelogik und die für die Entwicklungsarbeit angewandte Methodik bilden die Grundlagen der ökologischen Nachhaltigkeit von Zenith.





Beim Design wurde größter Wert auf die Zugänglichkeit aller technischen Komponenten gelegt: Das gilt für den Kühlkreislauf und die Komponenten darunter ebenso wie für die Verkabelung und den Schaltkasten im oberen Bereich. Sie alle sind leicht zugänglich, um Wartung und Instandhaltung zu erleichtern.



Auf die wachsende Nachfrage nach Vernetzung und vollständiger Anlagenkontrolle haben wir mit Lösungen zur Digitalisierung und Servitization geantwortet.

EPTA LIFECYCLE PROGRAM

		MAIN <i>Maintenance and Service Program</i>	XTEND <i>Extended Warranty Program</i>
Maintenance and Troubleshooting 	Preventive planned maintenance	●	●
	Refrigerant leakage test	●	●
	Fgas Regulation fulfilment ¹	●	●
	On duty call center ²	●	●
	Troubleshooting - Labor	○	●
	Troubleshooting - Spare Parts ³	○	●
Complementary Services 	Oil lubricant analysis	○	●
	Remote alarm management	○	●
	Router mobile connectivity	○	○
	Cabinets technical cleaning	○	○
	Spare parts e-catalogue license	○	○
	Retrofit product upgrade ⁴	○	○
Digital Services 	Epta Digital Hub license	○	●
	Advanced diagnostic	○	●
	Energy management	○	○
	Sales trend (under development)	○	○

Advanced Diagnostic available

SWITCHON
part of
EPTA LIFECYCLE
PROGRAM

- Included
- Optional
- Not included

1. According to local regulation
2. According to contractual inclusion/exclusion
3. According to the agreed SLA
4. On demand project

KUNDENNUTZEN AUF DEN PUNKT GEBRACHT

- Türmodell Advance
- Technische Komponenten
- Doppelte Isolierung (wie TK-Modelle)

NACHHALTIGKEIT

Optimierte Energieeffizienz
(alle geschlossenen Modelle zählen zur Klasse B, ein Prototyp erreicht die Effizienzklasse A)

Zenith ist ein Boost für Ihren Geschäftserfolg, amortisiert sich schneller und senkt zugleich die Energiekosten und Umweltbelastung. Statten Sie Ihren Store mit Kühlmöbeln aus, die Ihre Lebensmittel schützen und dabei die **Waresichtbarkeit eines offenen Modells mit dem Verbrauch eines geschlossenen Modells** verbinden. **Keine Kompromisse mehr, Zenith verbindet extreme Transparenz mit optimaler Energieeffizienz.**

- Alle Modelle haben hochtransparente und vollverglaste Türfronten
- Transparente Griffe
- Perfekte Oberflächen

MERCHANDISING

Verbessertes Merchandising

Steigern Sie ihren Umsatz durch zufriedene Verbraucher, die sich schneller durch Ihren Store bewegen! Bieten Sie ihnen ein perfektes Einkaufserlebnis, bei dem das Sortiment im Mittelpunkt steht und unser Kühlmöbel den optimalen, transparenten und schlichten Rahmen für ihre Warenkonservierung liefert. **Das Kühlmöbel rückt in den Hintergrund und wird zur hocheffizienten und vollverglasten Vitrine für den Hauptakteur in Ihrem Store: Ihr Sortiment!**

- Nicht-modulares Design
- Robustes Dach, stabile Türen
- Doppelte Isolierung (wie TK-Modelle)

ZUVERLÄSSIGKEIT

Längerer Produktlebenszyklus

Make it simple! Vermeiden Sie komplizierte Installationen und vertrauen Sie dem robusten Design, das bewährten und höchsten Qualitätsstandards entspricht! **Schenken Sie Ihrem Investment eine längere Lebensdauer und sparen Sie Betriebskosten durch die längeren Intervalle und kürzeren Ausfallzeiten bei der Wartung.**

- Designed zur Demontage
- Weniger Einsatz von Kunststoffen
- Natürliche Kältemittel

NACHHALTIGKEIT

Geringere Umweltbelastung

Bieten Sie Ihren Kunden optimal konservierte Lebensmittel, ohne Sorge um die Umweltverträglichkeit Ihrer Kühlmöbel! **Um die Demontage am Ende der Lebensdauer zu vereinfachen, haben wir die Anzahl der verschiedenen Kunststoffe reduziert.** Die komplette Kühlmöbelreihe wird mit **natürlichen Kältemitteln betrieben**, das gilt für sämtliche Modelle mit Zentral- und Eigenkühlung.

01	Max. Energieersparnis 36%, Remote & Integral (Closed) zählen zur Klasse B	➤ Reduzieren Sie Ihre Energiekosten & Fragen Sie nach staatlichen Fördergeldern!
02	ROI 1,4 Jahre + €€€ Ersparnis nach 10 Jahren (Hauptmodell)	➤ Holen Sie sich Ihre Investition zurück und setzen Sie ihr Geld für andere wichtige Projekte ein!
03	Neu: Klasse 4 (30°C-55%RH) für das Modell ADVANCE PLUS	➤ Kein Problem mit extremen Bedingungen im Store!
04	Ökologisch nachhaltig: demontierbar, wiederverwendbar, recycelbar	➤ Eine bewusste Innovation zur Rettung unseres Planeten!
05	Neues Integralmodell: 150 Gramm Propan für das Modell L375 & Geräuschreduzierung um 2 dBA	➤ Der Betrieb ist effizienter, zuverlässiger, unkomplizierter und leiser!
NACHHALTIGKEIT		
06	Top Merchandising mit bodentiefen Türen und volltransparenten Oberflächen	➤ Steigern Sie Ihre Umsätze mit unseren hochtransparenten Modellen!
07	Komplette Produktreihe geschlossener Integral-Modelle	➤ So befolgen Sie die F-Gas-Verordnung in Ihrem Nachbarschaftsladen oder Convenience Store!
MERCHANDISING		
08	Robuste Bauweise: 1 Kühlmöbel = 1 Einzelstück	➤ Schnellere Installation und Transport!
09	Zuverlässiger, mit neuer Konzeption und 8 Feldtests	➤ Längere Lebensdauer & größere Wartungsintervalle!
ZUVERLÄSSIGKEIT		
10	Digitales Serviceangebot: MyEpta, die All-in-One-Digitalplattform und direkter Zugang zum innovativen Asset Management	➤ Sofortiger Überblick über Ihren Anlagenbetrieb, verbesserte Effizienz, Verfügbarkeit und Serviceinnovationen!
DIGITAL & SERVICE		

Zenith ist in den Versionen Remote Closed, Integral Closed und Remote Open verfügbar. Alle Versionen basieren auf derselben, flexiblen Grundstruktur, die jeweils an die 3 verschiedenen Versionen angepasst wird.



PRODUKTPALETTE

**ZENITH VP
OPEN**



**ZENITH VP
CLOSED**



**ZENITH VP
INTEGRAL**



ANGEBOTSSEGMENTIERUNG



- ✓ GRUNDMODELL ADVANCED
- ✓ PERFORMANCE UND QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU
- ✓ BEST IN CLASS BEI DER ENERGIEEFFIZIENZ

ADVANCE

GOOD IN ALL

Merchandising	● ● ● ● ●	✓ Transparente Tür
Energie	● ● ● ●	✓ 29% Energieersparnis verglichen mit dem Vorgängermodell
Zirkulärwirtschaft	● ● ● ● ●	✓ Effizienzklasse B (Modell Closed) – bei einer +5 % höheren TDA und vergleichbarer Füllhöhe (172cm)
Digital	● ● ● ●	✓ Temperaturklasse 3
Leistung	● ● ● ●	
Qualitätsmanagement	● ● ● ● ●	

AUSSCHLIEßLICH TRANSPARENTE TÜREN!
ALLE CLOSED-MODELLE ZÄHLEN ZUR EFFIZIENZKLASSE B!

ADVANCE +

TOP MERCHANDISING, TOP ENERGIEEFFIZIENZ

Merchandising	● ● ● ● ●	✓ Transparente Tür
Energie	● ● ● ● ●	✓ 36% Energieersparnis verglichen mit dem aktuellen Modell (11% im Vergleich zum Modell Ultra/Perform)
Zirkulärwirtschaft	● ● ● ● ●	✓ Effizienzklasse B (Modell Closed) – bei einer +5 % höheren TDA und vergleichbarer Füllhöhe (172cm)
Digital	● ● ● ● ●	✓ Temperaturklasse 4
Leistung	● ● ● ● ●	✓ Modellreihe Integral auf Niveau ADVANCE+.
Qualitätsmanagement	● ● ● ● ●	





Vielen Dank

Follow us on:     by Epta