

PRESENTATION

COSMOS ECO REVERSE

COSMOS ECO REVERSE



Optimisez la flexibilité de votre offre produit et simplifiez votre gestion de la saisonnalité

COSMOS ECO REVERSE

La technologie Reverse

La technologie Epta Reverse propose une approche innovante de la zone surgelés. Dédié aux installations CO₂ transcritiques, cette nouvelle fonctionnalité a été conçue pour être à la fois simple et parfaitement fiable afin d'être implantée aisément en magasin.

La technologie Epta Reverse permet au bac surgelé Cosmos Eco Reverse de basculer du mode froid surgelé au mode froid positif d'une manière très facile. Cette opération ne demande qu'un simple tour de clé située à proximité du régulateur. Aucune intervention d'un frigoriste n'est à prévoir.

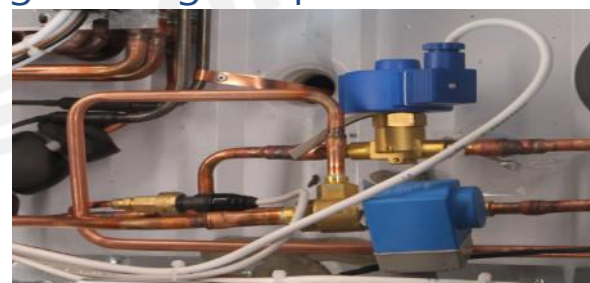
Comparée à un bac mono température, le Cosmos Eco équipé de la technologie Epta Reverse nécessite uniquement l'ajout d'une ligne d'aspiration supplémentaire en provenance du groupe frigorifique. Le coût liés à l'installation sont donc minimes. L'ensemble des organes frigorifiques nécessaires au bon fonctionnement de l'installation sont montés d'usine sur le Cosmos Eco Reverse.

Associé à une régulation Danfoss, cette innovation révolutionnaire vous aidera à booster la flexibilité de votre offre produits, adapter votre segmentation au besoin du client, améliorer les effets de cross merchandising et simplifier l'organisation de la saisonnalité de votre magasin.

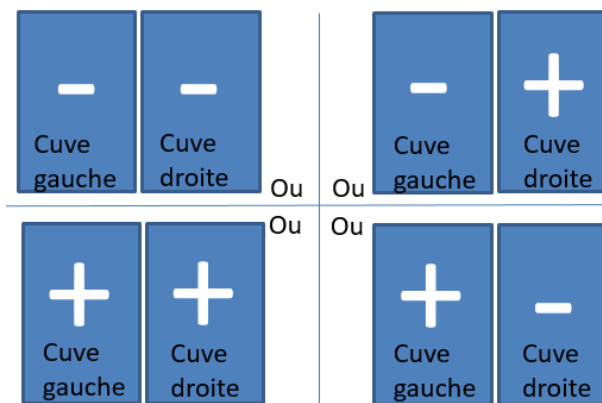
Aussi simple qu'un trou de clé



Organes frigorifiques montés d'usine



4 solutions merchandising



COSMOS ECO REVERSE

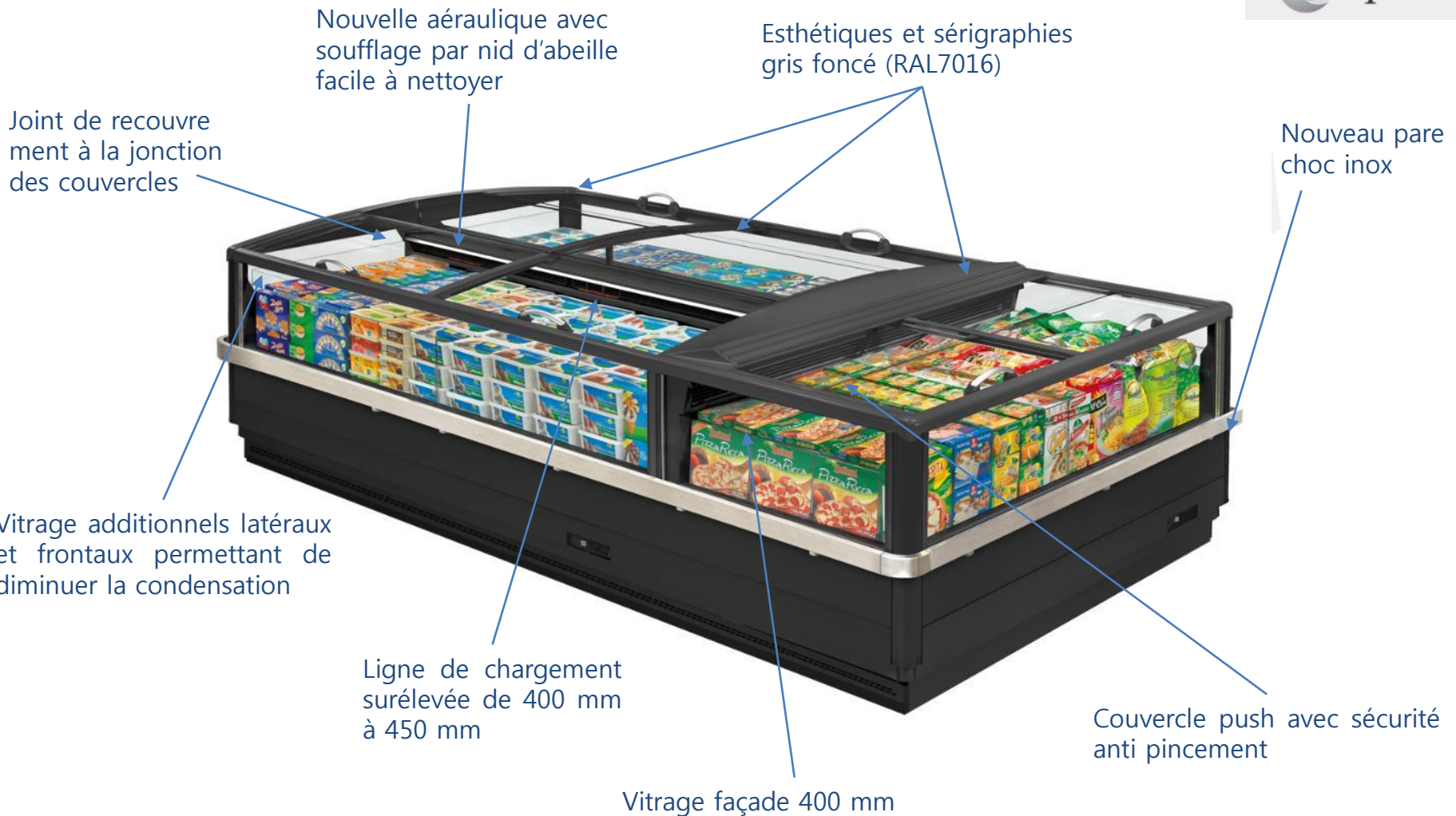
Principaux avantages

Les principaux avantages du Cosmos ECO REVERSE :

- Fonctionnement haute performance certifié 3L1 avec une température d'évaporation à -34°C
- Management de la saisonnalité liée à la fonctionnalité BT/MT réversible
- Double évaporateurs indépendants, un par cuve, capables de gérer deux températures d'application dans le même ilot
- Volume de chargement accru grâce à sa limite de chargement surélevée de 400 à 450 mm
- Résistance à la condensation optimisée du fait d'un nouveau design de notre aéraulique
- Nouveau pare choc inox en partie haute permettant de mettre en valeur la robustesse de la cuve

COSMOS ECO REVERSE

Synthèse produit



COSMOS ECO REVERSE

Synthèse produit

L'offre COSMOS ECO REVERSE :

Largeur : 2000 mm uniquement

Longueurs : linéaires 250 et 375, TG 200

Classe de température : 3L1, 3M2*, 3M1*

Position éclairage : sans, centre ou main courante ou les deux

Offre LED : value ou advance

Fluides : CO₂ transcritique

Régulateurs : Danfoss AK-CC 550A

Position du régulateur : un de chaque côté de la cuve

Dégivrage : électrique

Electronique : SRTS

Couvercle : push

Joue : panoramique

Esthétiques et sérigraphie : Gris foncé (RAL 7016)

Plateau de cuve : grille ou plateau tôle plein

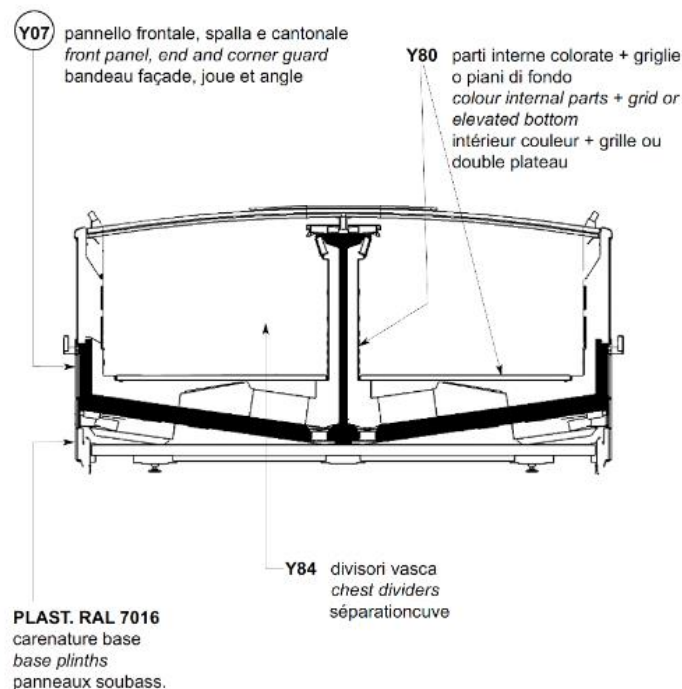
Position porte étiquette : Pyramide

Porte étiquette : Rail Universel, Papier 40 or 52mm

Spérateur de cuve : Verre, Fils (125, 160, 195, 275, 370 mm)

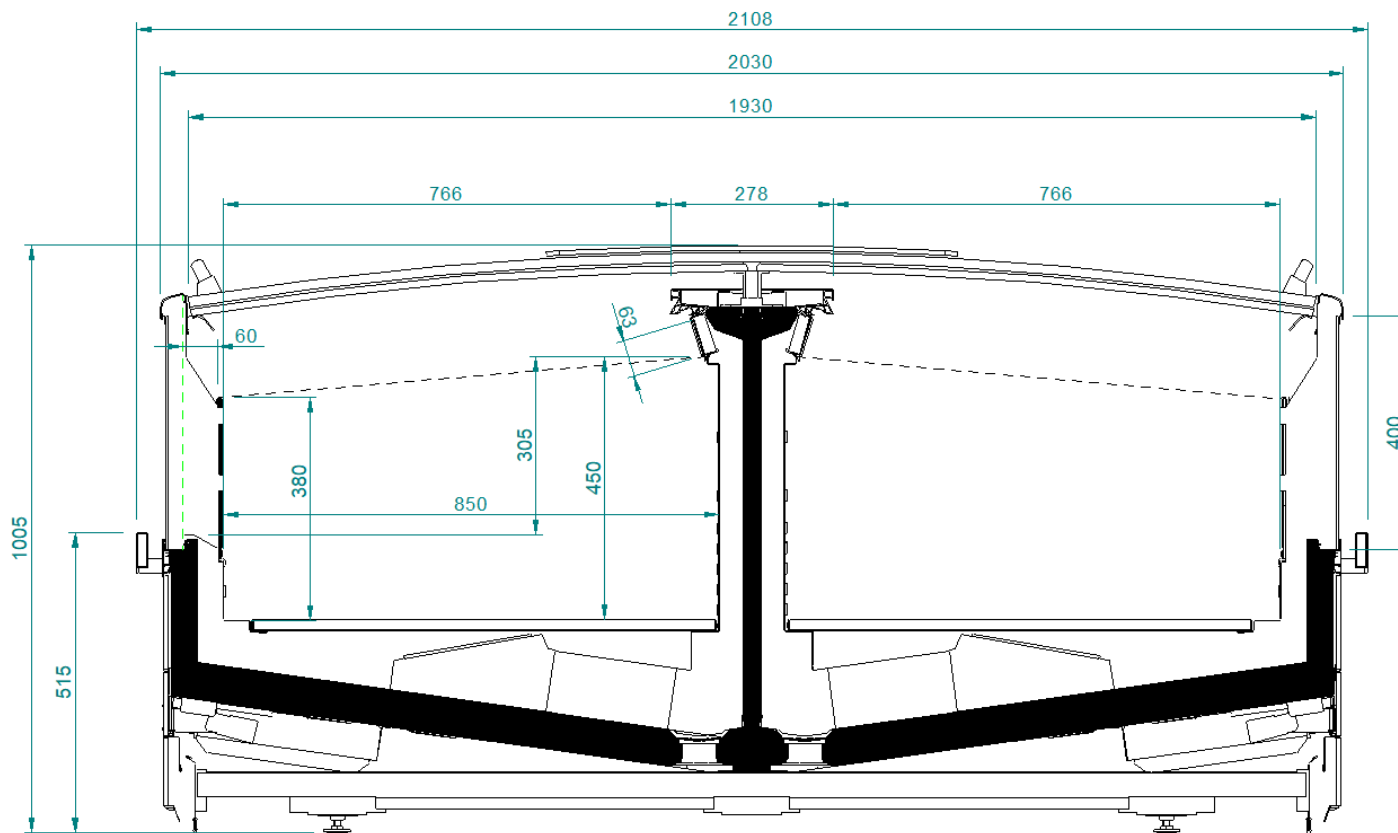




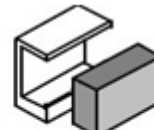

La version 188 n'est pas disponible
CO₂ transcritique uniquement
Danfoss AKCC 550 uniquement



COSMOS ECO REVERSE

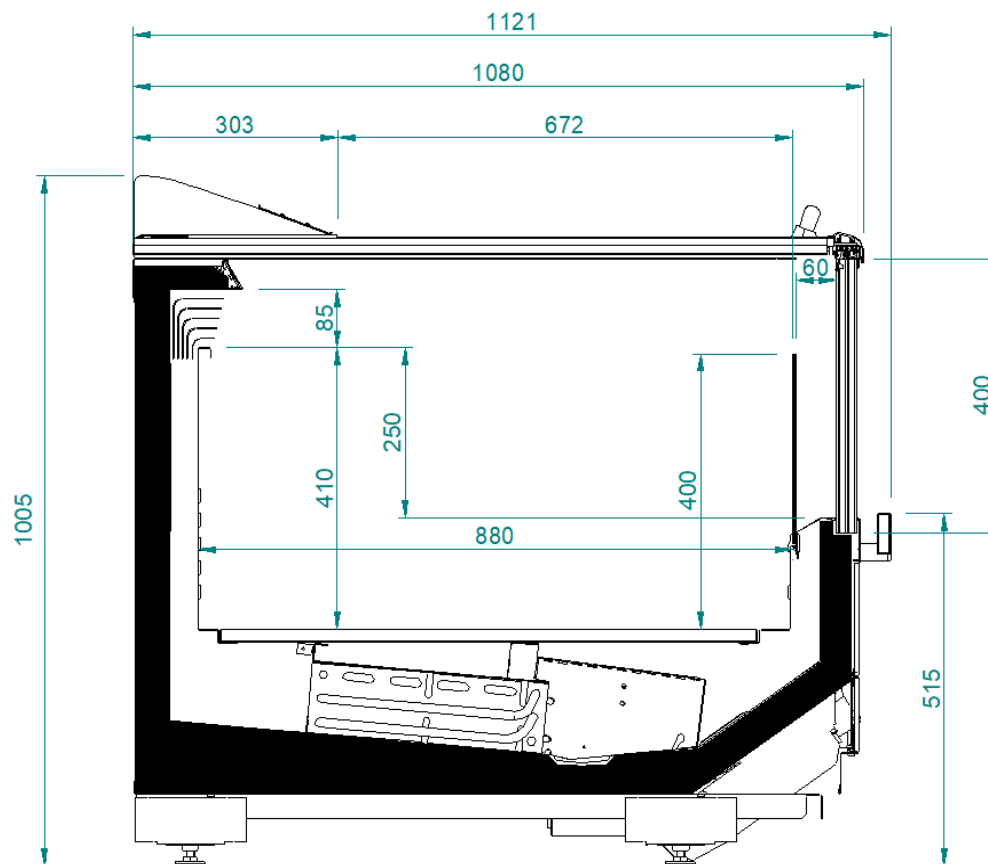
Dimensions – Linéaire



Models	L (mm)	L (mm)	V (dm ³)	TDA (m ²)
				
250	2500	2634	1750	5,1
375	3750	3884	2630	7,7

COSMOS ECO REVERSE

Dimensions – Tête de gondôle



Models	L (mm)	V (dm ³)	TDA (m ²)
EOL	2016	679	1,7



www.bonnetneve.com



Bonnet Névé S.A. participates in the ECC programme for Refrigerated display cabinets (RDC). Check ongoing validity of certificate online: www.eurovent-certification.com or using: www.certiflash.com



www.eptarefrigeration.com